

ATIVIDADES

Arranjo físico do terreno

Terraplanagem

Fundação

Estrutura e Telhado

Parêdes laterais

Aquecimento

Encanamento

Parte elétrica

Parêdes internas

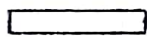
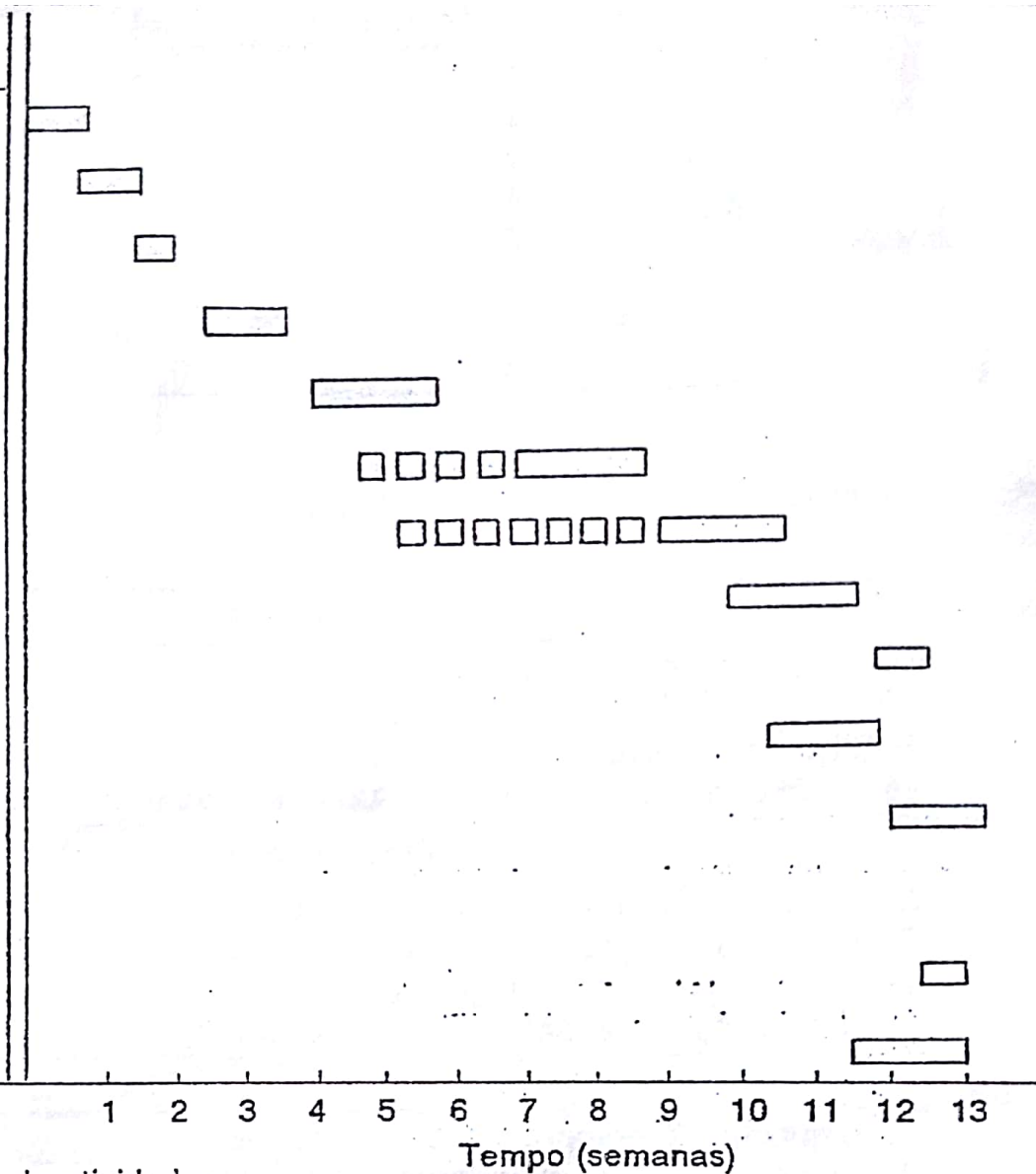
Armários

Pintura do interior e
papel de parede

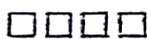
Acessórios

Limpeza da obra

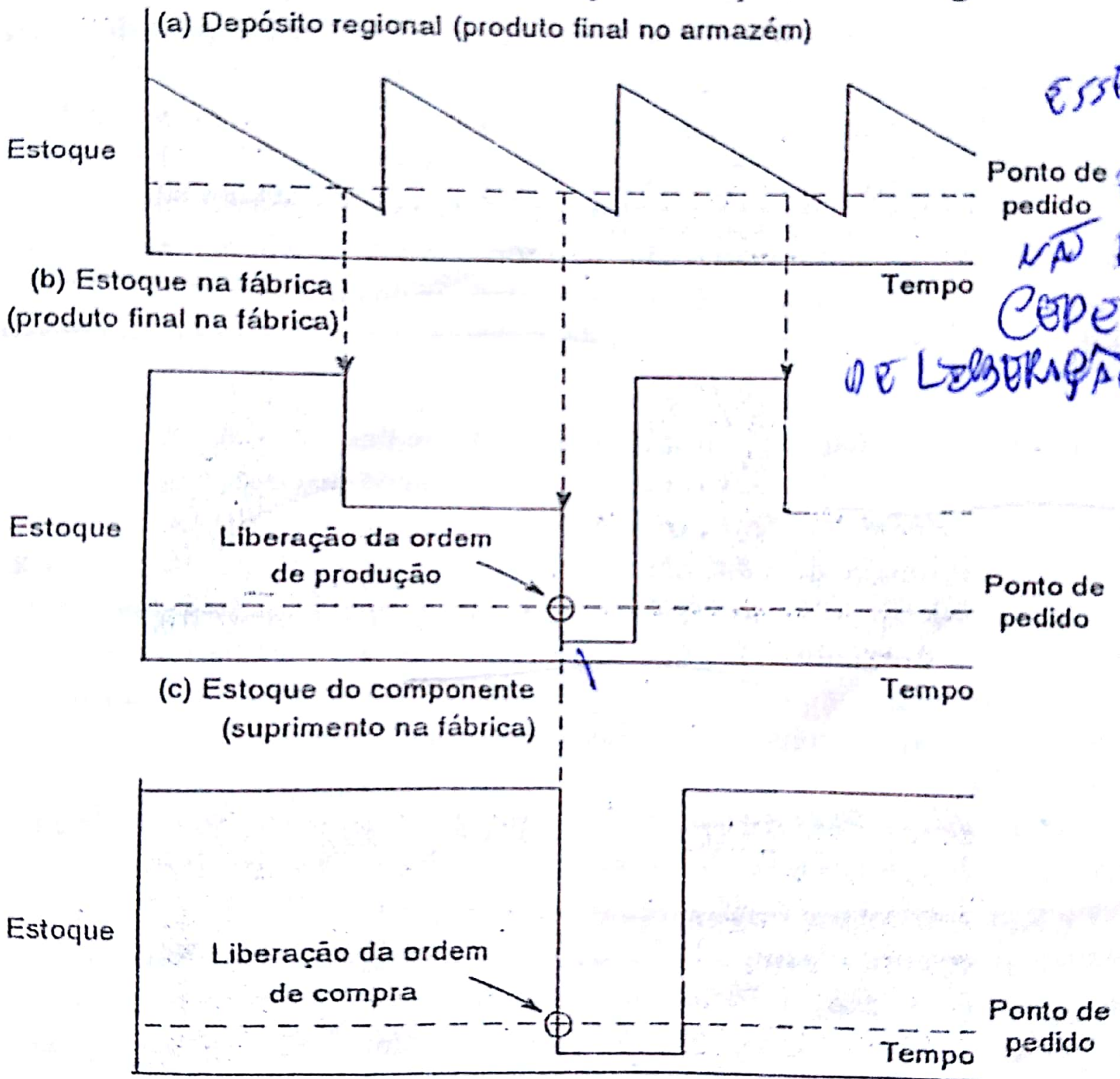
Paisagismo



Duração da atividade.



Faixa de tempo possível para a atividade.



<i>Semanas a partir de agora</i>	<i>M21</i>	<i>K36</i>
1	200	100
2	200	150
3	200	120
4	200	150
5	200	100
6	200	90
7	200	110
8	200	120

Outras informações vitais de cada item são:

Relógio modelo M21

Lote mínimo de produção = 600 unidades

Tempo de produção de um lote = 1 semana

Estoque disponível = 500 unidades

Recebimentos programados = 600 unidades no período 2

Relógio modelo K36

Lote mínimo de produção = 350 unidades

Tempo de produção de um lote = 2 semanas

Estoque disponível = 400 unidades

Recebimentos programados = 0 unidade

Mecanismo de relógio R1063

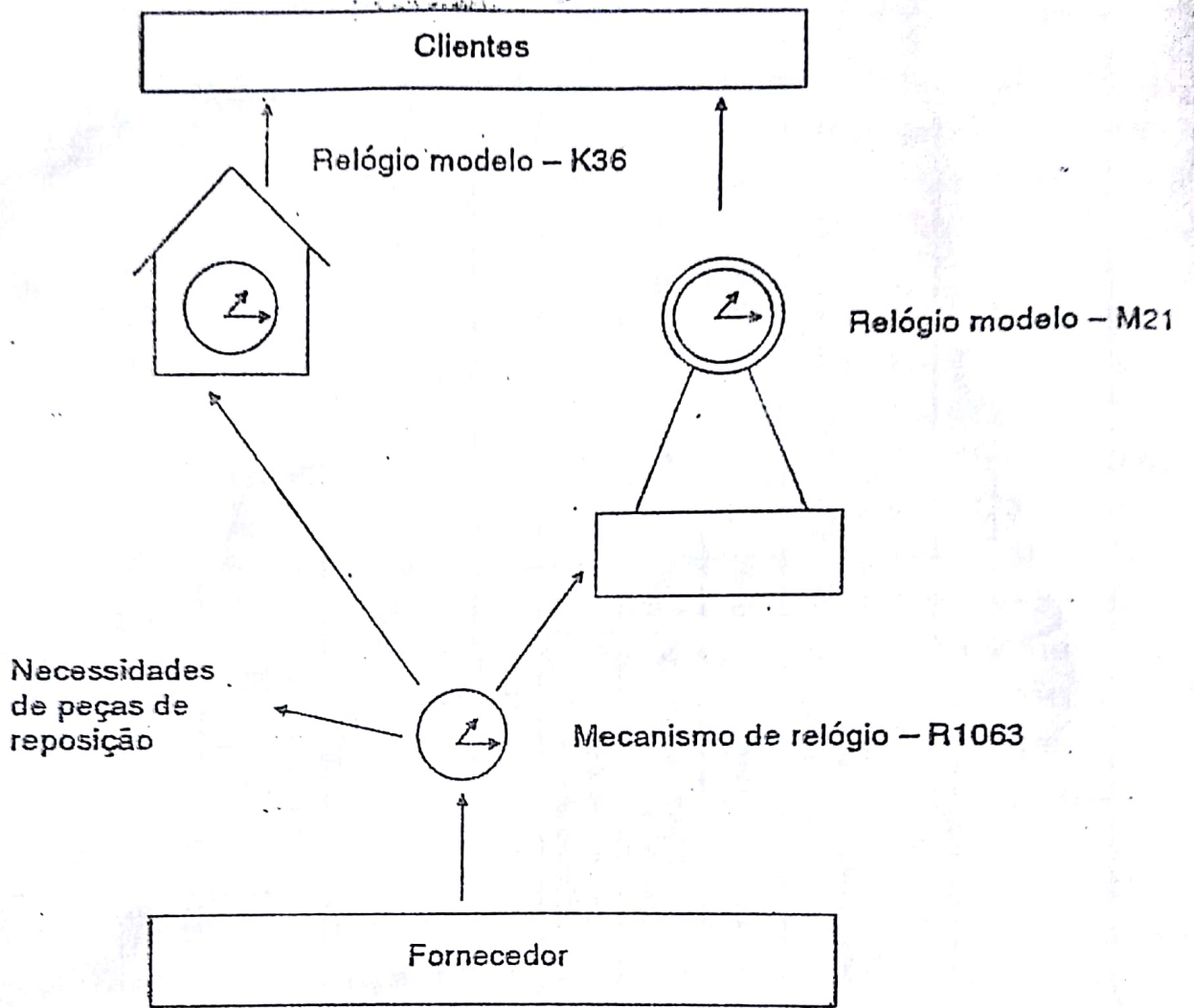
Lote mínimo de compra = 1.000 unidades

Tempo de reposição pelo fornecedor = 2 semanas

Estoque de segurança = 200 unidades todo o tempo

Estoque disponível = 900 unidades

Demanda de peças de manutenção = 100 unidades por semana



Relógio modelo K36

Lote mínimo de produção = 35 unidades

Tempo para produzir um lote = 2 semanas

Estoque disponível = 400 unidades

Entregas programadas = 0 unidade

(a)

	Semana							
	1	2	3	4	5	6	7	8
Necessidade bruta programada de relógios	100	150	120	150	100	90	110	120
Entregas programadas								
Quantidade disponível	400							
Liberação de ordens de fabricação planejadas								

(b)

	Semana								
	1	2	3	4	5	6	7	8	
Necessidade bruta projetada de relógios	100	150	120	150	100	90	110	120	
Entregas programadas				350			350		
Quantidade disponível	400	300	150	30	230	130	40	280	160
Liberação de ordens de fabricação planejadas		350			350				

Relógio modelo M21

Lote mínimo de produção = 600 unidades

Tempo para produzir um lote = 1 semana

Estoque disponível = 500 unidades

Entregas programadas = 600 unidades no período 2

		Semana							
		1	2	3	4	5	6	7	8
Necessidade bruta projetada de relógios		200	200	200	200	200	200	200	200
Entregas programadas			600				600		
Quantidade disponível	500	300	700	500	300	100	500	300	100
Liberação de ordens de fabricação planejadas						600			

Relógio modelo K 36	Semana							
	1	2	3	4	5	6	7	8
Necessidade bruta projetada de relógios	100	150	120	150	100	90	110	120
Entregas programadas				350			350	
Quantidade disponível 400	300	150	30	230	130	40	280	160
Liberação de ordens de fabricação planejadas		350			350			

Relógio modelo M 21	Semana							
	1	2	3	4	5	6	7	8
Necessidade bruta projetada de relógios	200	200	200	200	200	200	200	200
Entregas programadas		600				600		
Quantidade disponível 500	300	700	500	300	100	500	300	100
Liberação de ordens de fabricação planejadas					600			

Lote mínimo de compra = 1000 unidades
 Tempo para atender um pedido = 2 semanas
 Estoque de segurança = 200 unidades devem ser mantidas todo tempo
 Estoque disponível = 900 unidades
 Demanda de peças para manutenção 100 unidades por semana

Mecanismo do relógio R 1063	Semana							
	1	2	3	4	5	6	7	8
Necessidade bruta projetada de mecanismos	100 0 100	100 350 450	100 0 100	100 0 100	100 350 600 1050	100 0 100	100 0 100	100 0 100
Entregas programadas				1000	1000			
Quantidade disponível 900	800	350	250	1150	1100	1000	900	800
Liberação de pedidos de compra planejados		1000	1000					

Necessidade de peças de reposição para manutenção